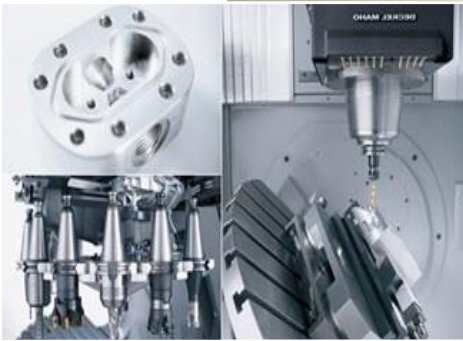


TECOR INDUSTRIES

Tecor Industries oferă servicii prompte și competente în domeniile: prelucrări mecanice, confecții metalice, sudură și montaj. Deținem utilaje moderne comandate numeric (freze, centre de prelucrare) care asigură o înaltă calitate și productivitate atât pentru producția de unicate cât și cea de serie.



• PRODUCȚIE INDUSTRIALĂ

- Prelucrări mecanice: frezare CNC, Strunjire, rectificare;
- Confecții metalice: debitare CNC, Îndoire CNC, Sudură, Tinichigerie industrială;
- Tratamente Termice: căliri, îmbunătățiri, cementări;

• REPARAȚII ȘI MECANICĂ GENERALĂ

- Roți dințate, axe canelate, retrofituri, piese utilaje și montaj.

• PROIECTARE ȘI SOLUȚII LA CHEIE

CONTACT:

Sediul social: Oradea, str. Meziadului, nr. 27

Punct de lucru: Oradea, str. Oneștilor, nr.11 D

Nr.de înreg.la Registrul Comerțului:J05/4546/1994 Cod Fiscal: RO6617430

Tel.: 0359 44 44 88 ; 0372 90 48 00 Tel. Mob.: 0724 559 495

E-mail: info@tecor.ro

darius@tecor.ro

Website: tecor.ro





TECOR INDUSTRIES

Societatea TECOR INDUSTRIES, având ca principal profil de activitate confecții metalice și producție de piese pentru mașinile unelte, va supune atenției dvs. oferta noastră de colaborare.

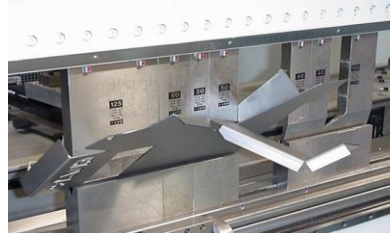
În prezent după două decenii de la înființare aducem noi soluții, având know-how-ul câștigat în cele două decenii de studii și cercetări în domeniul industrial, personal calificat și utilaje de ultimă generație comandate numeric.

Încă de la înființare firma noastră a oferit clienților săi servicii complete și complexe utilizând pe lângă o largă gamă de uzinare prin aschiere și alte tipuri de fabricații.

Obiectele de activitate pe tipuri de prelucrări:

1. CONFECȚIE METALICĂ

- Îndoire 4 AXE CNC, 320 TONE FORȚĂ
- DEBITARE/FELIERE CNC – lungime max. 3000, grosime max 13
- DEBITARE Contur CNC Plasmă – 6000x2600x20
- DEBITARE Contur CNC OXIGAZ – 6000x2600x300
- SUDURĂ MIG MAG cu impulsuri 450A maxim x 3000 lungime



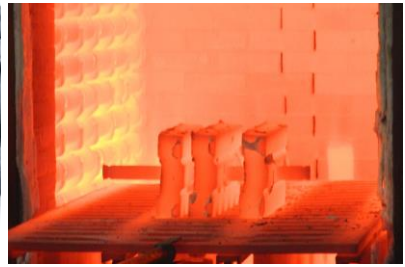
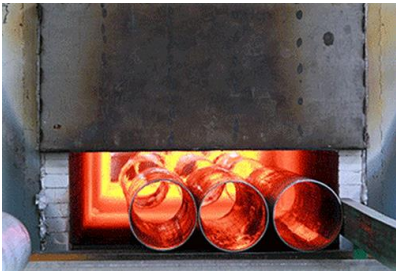
2. PRELUCRARE MECANICĂ

- FREZARE CNC 3000x1250x800 – 3 mașini cu precizie de prelucrare $\pm 0,02$ /ml
- STRUNJIRE CONVENȚIONALĂ – până la 3000 lungime
- RECTIFICARE – putem rectifica Precizii de până la H6 cu următoarele dimensiuni:
 - Interior și frontal $\Phi 2 - \Phi 250 \times 300$
 - Exterior $\Phi 350 \times 1500$ max
 - Plan 320×1000



3. TRATAMENTE TERMICE

- Căłiri, îmbunătățiri, cementări



4. PROIECTARE

- Asistență tehnică și proiectare, folosind softurile SolidWorks, SolidCam și Solid Edge



SC TECOR INDUSTRIES SRL, oferă servicii de confecții metale, prelucrări mecanice și proiectare industrială, servicii care sunt conexe activității pe care o desfășurați.

Ținând cont de experiența, calificarea personalului și rezultatele proiectelor anterioare, considerăm că o colaborare, nu poate fi decât benefică, atât pentru dumneavoastră cât și pentru noi.

În speranța unei colaborări, așteptăm cu interes răspunsul dumneavoastră.

Cu stimă,
Ing. ȚELEA DARIUS-IONEL



Contact:

Sediu social: Oradea, str. Meziadului, nr. 27
Punct de lucru: Oradea, str. Oneștilor, nr.11 D
Tel.: 0359 44 44 88 ; 0372 90 48 00
Tel. Mob.: 0724 559 495
E-mail: info@tecor.ro darius@tecor.ro
Website: tecor.ro